

# Fiche technique

Caractéristiques du produit



## Trancheuse avec entraînement par engrenage (par pignon), diamètre 30, 400 V

|               |                          |             |
|---------------|--------------------------|-------------|
| <b>Modèle</b> | <b>Code SAP</b>          | 00001370    |
| GXE 300 DPT   | <b>Groupe d'articles</b> | Trancheuses |



- Type de lame: Lisse
- Diamètre de la lame [mm]: 300
- Épaisseur de la coupe [mm]: 0 - 15
- Dimension de coupe [mm/mm]: 290 x 170
- Type de transfert: Entraînement par engrenage (par pignon)
- Matériel: Aluminium
- Élément de sécurité: Protection de lame en acier inoxydable  
Protection transparente des doigts
- Utilisateur approprié: Convient aux grands établissements
- Position de la table: Oblique
- Interrupteur marche / arrêt: Oui
- Limitation du travail continu: Durée de fonctionnement sans limites

|                                  |          |                                   |                    |
|----------------------------------|----------|-----------------------------------|--------------------|
| <b>Code SAP</b>                  | 00001370 | <b>Alimentation</b>               | 400 V / 3N - 50 Hz |
| <b>Largeur nette [mm]</b>        | 460      | <b>Type de lame</b>               | Lisse              |
| <b>Profondeur nette [mm]</b>     | 670      | <b>Diamètre de la lame [mm]</b>   | 300                |
| <b>Hauteur nette [mm]</b>        | 450      | <b>Épaisseur de la coupe [mm]</b> | 0 - 15             |
| <b>Poids net [kg]</b>            | 35.00    | <b>Dimension de coupe [mm/mm]</b> | 290 x 170          |
| <b>Puissance électrique [kW]</b> | 0.300    |                                   |                    |

# Fiche technique

Dessin technique



Trancheuse avec entraînement par engrenage (par pignon), diamètre 30, 400 V

|                       |                   |             |
|-----------------------|-------------------|-------------|
| Modèle<br>GXE 300 DPT | Code SAP          | 00001370    |
|                       | Groupe d'articles | Trancheuses |

# Fiche technique

## Avantages du produit



### Trancheuse avec entraînement par engrenage (par pignon), diamètre 30, 400 V

|                    |                          |             |
|--------------------|--------------------------|-------------|
| <b>Modèle</b>      | <b>Code SAP</b>          | 00001370    |
| <b>GXE 300 DPT</b> | <b>Groupe d'articles</b> | Trancheuses |

1

#### Corps en alliage d'aluminium

Robustesse  
Propreté

- Longue durée de vie
- Facilité d'entretien

2

#### Entraînement par engrenage (par pignon)

Longue durée de vie

- Grâce à l'entraînement par engrenage (par pignon) et au moteur plus puissant, il peut être utilisé de facto en continu

3

#### Traitement antiadhésif du couteau, y compris des rainures anti-adhérence

Moins d'adhérence de l'aliment tranché au couteau

- Grâce à la modification du couteau, il est possible de couper des aliments encore plus mous, ce qui permet d'économiser du temps et de l'argent

4

#### Moteur refroidi par ventilateur avec protection contre la surchauffe

Une plus grande quantité d'aliments transformés

Longue durée de vie

- Grâce au refroidissement, il peut fonctionner plus longtemps
- Réduction du risque de surchauffe et d'endommagement du moteur dû au refroidissement

5

#### Protection des doigts

Haute sécurité de l'établissement

- Grâce au protège-doigts, il minimise le risque d'accidents du travail et les coûts supplémentaires

6

#### Déplacement de l'aliment par ressort

Manipulation plus facile

- Le ressort assure un mouvement plus fluide des aliments vers le couteau et augmente ainsi le confort de l'opérateur

7

#### Grand diamètre de couteau

Variabilité

- Grâce au grand diamètre de la lame, il est également possible de traiter de gros morceaux d'aliments

8

#### Matériel de ponçage inclus

Tranchant du couteau garanti

Entretien rapide

- Pas de frais supplémentaires pour le meulage extérieur
  - Facile d'entretien
- Solution  
Gain de temps

# Fiche technique

## Paramètres techniques



### Trancheuse avec entraînement par engrenage (par pignon), diamètre 30, 400 V

|                    |                          |             |
|--------------------|--------------------------|-------------|
| <b>Modèle</b>      | <b>Code SAP</b>          | 00001370    |
| <b>GXE 300 DPT</b> | <b>Groupe d'articles</b> | Trancheuses |

**1. Code SAP:**

00001370

**2. Largeur nette [mm]:**

460

**3. Profondeur nette [mm]:**

670

**4. Hauteur nette [mm]:**

450

**5. Poids net [kg]:**

35.00

**6. Largeur brute [mm]:**

660

**7. Profondeur brute [mm]:**

750

**8. Hauteur brute [mm]:**

590

**9. Poids brut [kg]:**

47.00

**10. Type d'appareil:**

Appareil électrique

**11. Matériel:**

Aluminium

**12. Puissance électrique [kW]:**

0.300

**13. Alimentation:**

400 V / 3N - 50 Hz

**14. Type de contrôle:**

Mécanique

**15. Élément de sécurité:**

Protection de lame en acier inoxydable  
Protection transparente des doigts

**16. Utilisateur approprié:**

Convient aux grands établissements

**17. Pieds réglables:**

Non

**18. Interrupteur principal:**

Oui

**19. Type de transfert:**

Entraînement par engrenage (par pignon)

**20. Type de lame:**

Lisse

**21. Diamètre de la lame [mm]:**

300

**22. Dimension de coupe [mm/mm]:**

290 x 170

**23. Interrupteur marche / arrêt:**

Oui

**24. Limitation du travail continu:**

Durée de fonctionnement sans limites

**25. Table mobile amovible:**

Oui

**26. Traitement anti-adhésif de la lame :**

Oui

**27. Position de la table:**

Oblique

**28. Matériau du couverture de la lame:**

Acier inoxydable

# Fiche technique

Paramètres techniques



Trancheuse avec entraînement par engrenage (par pignon), diamètre 30, 400 V

|             |                   |             |
|-------------|-------------------|-------------|
| Modèle      | Code SAP          | 00001370    |
| GXE 300 DPT | Groupe d'articles | Trancheuses |

## 29. Équipement d'affûtage:

Supplémentaire inclus dans le prix

## 31. Section des conducteurs CU [mm<sup>2</sup>]:

0,5

## 30. Épaisseur de la coupe [mm]:

0 - 15